



fibraplac | SELLADO

Son nuestros tableros FIBRAPLAC SELLADO® elaborados mediante una selecta composición de maderas, que le brindan la densidad óptima para cumplir con las normas internacionales DIN EN 622-5 y ANSI A208 - 2009, los cuales se encuentran recubiertos con una película de resina termoestable en ambas caras del tablero

CARACTERÍSTICAS

Internamente los tableros FIBRAPLAC SELLADO® poseen las mismas características de los tableros FIBRAPLAC CRUDO®. El recubrimiento superficial proporciona una capa dura de alta resistencia que provee de características exclusivas de sellado y protección contra agentes externos, así como la reducción de la porosidad superficial, sin modificar la tonalidad uniforme del tablero. Este recubrimiento permite al tablero recibir cualquier tipo de acabado. Es trabajado como un tablero pre sellado, en función del tipo de acabado del mueble y genera reducción en los costos de procesamiento y fabricación.



100% Hecho con maderas de
BOSQUES CULTIVADOS



INSTRUCCIONES PARA EL ACABADO SUPERFICIAL

	LIJADO INICIAL	FONDO	LIJADO	VETEADO	LACA
NITROCELULOSA / CATALIZADO	Recomendación de lijado con # 280	Aplicación simple y directa de tinte o sellador con una mezcla de tinte para obtención del color base	Grano de lija superior al empleado inicialmente. Recomendación #400	De acuerdo al proceso de acabado, se utiliza: tinte puro o rebajado, y su aplicación con pistola o mota de waípe	En función del requerimiento del cliente, se aplicara la cantidad de manos adecuada
POLIURETANO (COLORES SÓLIDOS)	Recomendación de lijado con # 320 o superior	No es necesario	No es necesario	No es necesario	En función del requerimiento del cliente, se aplicara la cantidad de manos adecuada

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPEORES mm [± 0,2]	TABLEROS / TARIMA [U]	FORMATO [m]	DENSIDAD [kg/m ³]	HUMEDAD [%]	ABSORCIÓN 2 h. [% Peso]	HINCHAMIENTO máx. 2 h. [%]	TRACCIÓN INTERNA ¹ [kg/cm ²]	FLEXIÓN ² [kg/cm ²]	AGARRE TORNILLO [kg]
5.5	100	1.83 X 2.44	920 ± 6%	5 - 11	máx. 15	máx. 5	máx. 10	mín. 400	N/A
9	80		720 ± 6%				mín. 350		
12	60	1.83 X 2.75	620 ± 6%				máx. 8	mín. 300	
15	48						máx. 7.5	mín. 100	

¹ Define la fuerza de unión de las fibras al interior del tablero.

² Está definida por la capacidad de carga admisible que soporta un tablero, considerando apoyos en ambos extremos del mismo.

VENTAJAS

- Reduce procesos de sellado o emporado
- Cortes limpios sin desportillado
- Puede recibir todo tipo de acabo
- Puede ser ruteado y calado
- Menor desgaste de herramientas
- Amplia variedad de espesores
- Fácil de manejar y transportar
- Óptimo aprovechamiento del tablero
- Reduce el consumo de lacas y tintes

RECOMENDACIONES

- No exponer los tableros directamente al sol o la lluvia, así como proteger las caras y sellar los cantos.
- Realizar perforación guía y que el tornillo utilizado tenga un diámetro menor o igual al 30% del espesor del tablero.
- Para la etapa de dimensionamiento del tablero, se recomienda el uso de guantes, gafas protectoras y mascarilla para evitar el contacto de polvo en vías respiratorias y vista.
- Para la manipulación, transporte y almacenamiento se recomienda hacer uso de elementos o maquinaria de levantamiento de cargas.



Este producto genera residuos catalogados como NO PELIGROSOS

USOS Y APLICACIONES

- Muebles de uso doméstico
- Frentes de cocina
- Entrepaños
- Revestimientos decorativos
- Estanterías y exhibidores
- Aislamientos acústicos
- ...y más