



AGLOMERADOS
COTOPAXI
Sembrando futuro

fibraplac | EPA CARB LIGHT

Los tableros FIBRAPLAC EPA CARB LIGHT® tienen menor densidad que el MDF estándar, se elaboran mediante una selecta composición de maderas obteniendo un menor peso que facilita su manipulación y transporte. Brindan aplicaciones y usos diferenciados donde la resistencia al peso no es esencial. Cumplen con las normas internacionales DIN EN 622-5 y ANSI A208.2-2009, además contamos con la certificación CARB II.

¿QUÉ SIGNIFICA TENER UN CARB II?

La certificación CARB II valida que un producto cumple con la ATCM (Medida de Control de Toxicidad en el Aire) de la Junta de Recursos del Aire de California, cuyo objetivo es reducir las emisiones de formaldehído de los productos de madera compuesta. Esta certificación se aplica de manera diferente a los productores, fabricantes y minoristas, pero es obligatoria para cualquier producto de madera compuesta vendido en los EE. UU.

CARACTERÍSTICAS

FIBRAPLAC EPA CARB LIGHT® se caracteriza por su composición lisa y homogénea, así como su tonalidad uniforme que le permite recibir todo tipo de acabado. Es de fácil maquinabilidad, ofrece buen soporte de peso y mejor resistencia a la combustión que la madera sólida. Este tablero MDF de menor densidad, ofrece buena compactación interna y agarre del tornillo. Es liviano para uso en molduras y decoración.



100% Hecho con maderas de BOSQUES CULTIVADOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPESORES mm [± 0.2]	TABLEROS / TARIMA [U]	FORMATO [m]	DENSIDAD [kg/m ³]	HUMEDAD [%]	ABSORCIÓN 2 h. [% Peso]	HINCHAMIENTO máx. 2 h. [%]	TRACCIÓN INTERNA ¹ [kg/cm ²]	FLEXIÓN ² [kg/cm ²]	AGARRE TORNILLO [kg]
9 mm	80	1.83 X 2.44	600 ± 6%	5 - 11	máx. 15	máx. 4	mín. 6	mín. 350	N/A
11 mm	65		560 ± 6%				mín. 5.5	mín. 300	
12 mm	60		550 ± 6%				mín. 300	mín. 80	
13 mm	55								
14 mm	51		STD: 610± 6% LIGHT: 550± 6%			STD: mín. 250 LIGHT: mín. 300	STD: mín. 85 LIGHT: mín. 80		
*15 mm	48								
17 mm	42		550 ± 6%			mín. 300	mín. 80		
*18 mm	40		STD: 620± 6% LIGHT: 550± 6%			STD: mín. 250 LIGHT: mín. 300	STD: mín. 80 LIGHT: mín. 80		
19 mm	38		550 ± 6%			mín. 300	mín. 80		
25 mm	29								
28.6 mm	25					mín. 250	mín. 70		
37.8 mm	19								
38 mm	18					mín. 4.5	mín. 230	mín. 60	
45mm	16								

¹ Define la fuerza de unión de las fibras al interior del tablero.

² Está definida por la capacidad de carga admisible que soporta un tablero, considerando apoyos en ambos extremos del mismo.

* 15 y 18 mm disponible en formato estándar y light

USOS Y APLICACIONES

- Decoraciones
- Divisiones de ambientes
- Barrederas y cenefas
- Revestimientos decorativos
- Juguetes
- Tamboreados
- Aislamientos acústicos
- ...y más

VENTAJAS

- Ideal para elaborar muebles livianos
- Resistente y versátil
- Cortes limpios sin desportillado
- Puede ser ruteado, calado y postformado
- Posee el acabado ideal para el lacado cualquier terminado en crudo
- Fácil de manejar y transportar
- Óptimo aprovechamiento del tablero
- Menor desgaste de herramientas

RECOMENDACIONES

- No exponer los tableros directamente al sol o la lluvia, así como proteger las caras y sellar los cantos.
- Realizar perforación guía y que el tornillo utilizado tenga un diámetro menor o igual al 30% del espesor del tablero.
- Para la etapa de dimensionamiento del tablero, se recomienda el uso de guantes, gafas protectoras y mascarilla para evitar el contacto de polvo en vías respiratorias y vista.
- Para la manipulación, transporte y almacenamiento se recomienda hacer uso de elementos o maquinaria de levantamiento de cargas.

